

EDP 2000 Inox

Elektro-Geh-Gabelhubwagen

Stöcklin LI-ION

STÖCKLIN – IHR NUTZEN

Kleinste Abmessungen und hohe Bedienerfreundlichkeit

- Geringster Platzbedarf
- Schnellerer Umschlag
- Optimale Handlichkeit
- Hohe Flexibilität
- Hygieneschutz

Modernste Elektronik

- Sichere Bedienung auch im Gefälle
- Schonung der zu transportierenden Güter und des Gerätes
- Höchste Wartungsfreundlichkeit
- Stets optimale Fahreigenschaften auch bei veränderten Anforderungen
- Beste Qualität und hohe Lebensdauer
- Drehstromantrieb

KRÄFTIGE ANTRIEBE

Der Mittelantrieb und zwei seitliche, gefederte Stützrollen (3-Punkt-Auflage) garantieren eine optimale Traction beim Güterumschlag.

Antriebseinheit und Räder sind im Chassis integriert und damit gegen Beschädigung geschützt. Alle Räder (auch Lastrollen) aus Polyurethan für Nassbetrieb.

MODERNSTE ELEKTRONIK

Frei programmierbare MOS-Mikro-Prozessorsteuerung. Durch den Nebenschlussantrieb sind keine Fahrtrichtungsschützen notwendig.

Das Fahrverhalten (Beschleunigung, Verzögerung, Geschwindigkeit) kann auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

ABMESSUNGEN

Geringste Abmessungen garantieren eine optimale Handlichkeit.

Vorbaulänge: 535 mm mit 250-Ah-Standardbatterie.

Fahrzeugbreite: 680mm.

Dank CAD-Konstruktion sehr robust und doch besonders leicht.



ROSTFREI

Alle Konstruktionsteile inkl. Wellen, Druckstangen, Rollenwippen und Stützrollensupporten aus rostfreiem Stahl. Oberfläche gebeizt und zusätzlich elektrolytisch poliert.

AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Entwickelt aus dem komplexen Baukasten der ED-Reihe. Vielfachverwendung von Komponenten wie Antrieb, Steuerung, Deichselkopf, Rollen etc.

Trotz kompakter Bauweise sind alle Komponenten gut zugänglich angeordnet.

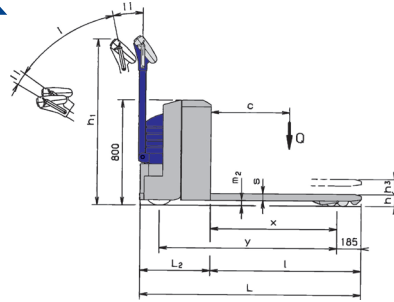
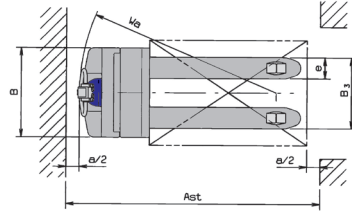
Hoher Standardausrüstungsgrad:

Tandemlastrollen, NOT-AUS-Taster, Kombi-Betriebsstundenzähler, Batteriewächter.

Stöcklin

EDP 2000 Inox

Technische Daten



I Fahrbereich
II Bremsbereich

1.2 Typ

EDP 2000 INOX

EDP 2000 INOX

Leistungsdaten		
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q[kg] 2000
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c[mm] 600
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h] 5,5/6,0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s] 0,04/0,05
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s] 0,05/0,04
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	[%] 8,0/17,0

Abmessungen		
1.8	Lastabstand	x [mm] 965
1.9	Radstand	y [mm] 1365
4.4	Hub	h ₃ [mm] 110
4.9	Höhe Deichs. i. Fahrstellung min./max.	h ₁ [mm] 880/1245
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h [mm] 90
4.19	Gesamtlänge	L [mm] 1690
4.20	Vorbaulänge	L ₂ [mm] 540
4.21	Gesamtbreite	B [mm] 680
4.22	Gabelmasse	s/e/l [mm] 50/160/1150
4.25	Gabelausssenabstand	B ₃ [mm] 540
4.32	Bodenfreiheit abgesenkt	m ₂ [mm] 40
4.34	Arbeitsgangbreite (800x1200 längs)	Ast [mm] 1940
	Sicherheitsabstand	a/2 [mm] 100
4.35	Wenderadius	Wa [mm] 1500

Gewichte (2000 kg)		
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg] 520
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg] 825/1695
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg] 390/130

Räder		
3.1	Bereifung alle Räder	PU für Nassbetrieb
3.2	Antrieb	1x230/70
	Antriebsart/Deichsel	mittig/mittig
3.3	Lastrollen	4x83/70
3.4	Stützrollen	2x100/40

Antrieb und Steuerung		
6.1	Fahrmotor AC	[kW] 1,25
	Motorenart	Drehstrom (AC)
6.2	Hubmotor DC	[kW] 1,2
8.1	Fahrsteuerung	programmierbar Mikroprozessor
5.10	Fahrbremse	Motor und Gegenstrom
	Feststellbremse elektromechanisch	[Nm] 12

Batterie		
6.3	Batterieart	PPV-DIN
6.4	Batteriespannung, Kapazität*	[V/Ah] 24/250
	Batterietyp	2PZS250

Technische Änderungen vorbehalten.

Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.

Stöcklin

Stöcklin Logistik AG
Home of Intralogistics
CH-4242 Laufen
tel +41 61 705 81 11

info@stoeklin.com
www.stoeklin.com

SWISS QUALITY / ISO 9001