



EDD 12


GERBAGE À DEUX NIVEAUX

STÖCKLIN – VOS AVANTAGES

Des dimensions très réduites et une grande facilité d'utilisation

- **Transbordement plus rapide des marchandises**
- **Maniabilité optimale**
- **Grande flexibilité**

Electronique de pointe

- **Unité motrice triphasée  avec la technique CAN-BUS**
- **Commande plus sûre également dans les déclivités**
- **Ménagement des marchandises à transporter et de l'appareil**
- **Caractéristiques de conduite toujours optimales**
- **Faible consommation de courant**
- **Bouton d'arrêt d'urgence**

Qualité suisse robuste

- **Haute qualité et durée de vie importante**
- **Maintenance aisée**
- **Rapport prix-performance optimal**
- **Politique raisonnable du prix des pièces de rechange**

ENTRAÎNEMENT

Moteur AC à courant triphasé sans entretien avec un couple élevé à très faible vitesse et silence de fonctionnement important. Alimentation partielle lors du freinage électronique. L'entraînement central, avec deux roues d'appui avec ressorts garantissent une bonne stabilité et une traction optimale lors du transbordement des marchandises. Toutes les roues (également les galets de charge) sont en Vulkollan.

SYSTÈME ÉLECTRONIQUE

Commande par microprocesseur librement programmable. Commande combinée de levage et de conduite. L'entraînement AC et le moteur de levage DC à rotation réglée consomment peu d'énergie. La levée initiale en série Lift-Stop ménage le puissant groupe hydraulique et les soupapes. Technique CAN-BUS avec la meilleure protection possible. Le système LOS (Limited Operating Strategy) permet un fonctionnement limité en cas de dysfonctionnements qui entraînent l'arrêt. Le comportement de conduite ainsi que d'autres paramètres peuvent facilement être réglés avec la console à programmation manuelle en fonction des différents besoins des clients.

ERGONOMIE ET SECURITÉ

La position centrale du timon augmente la maniabilité par une liberté de mouvement parfaite. L'extrémité ergonomique du timon permet une utilisation très sensible même avec des gants de travail. Les grandes touches à bascule permettent d'élever et d'abaisser le mât de levée de manière précise, dosée et proportionnée. Utilisation possible dans des espaces restreints et également lorsque le timon est en position verticale grâce à l'interrupteur de pontage supplémentaire.

DIMENSIONS

Structure très compacte grâce à une construction 3D-CAD. Dimensions minimales permettant toutefois une maintenance aisée. La protection du châssis encastrée est amovible et facilite ainsi les travaux de maintenance et de réglage.

STRUCTURE ET ÉQUIPEMENT

Développé à partir d'un nouveau module complexe, avec utilisation de nombreux composants. Malgré une structure compacte très robuste. Les arbres et les boulons des roues de charges et du dispositif de levage sont en acier inoxydable. Différents châssis de levage conçus spécialement pour les doubles étages sont disponibles en stock. Touche d'arrêt d'urgence, compteur d'heure de fonctionnement combi, contrôleur de batterie avec affichage de code d'erreur. Chargeur intégré 30A/230V. Batterie 24V – 250 Ah.

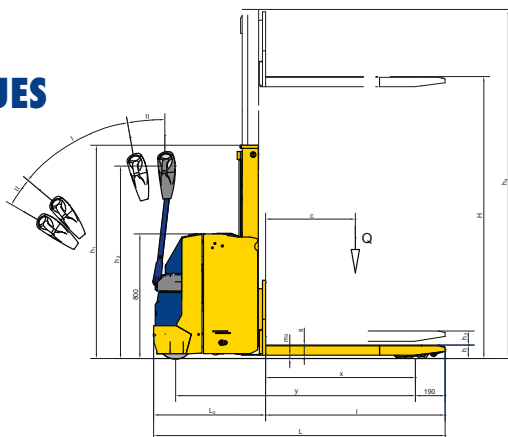
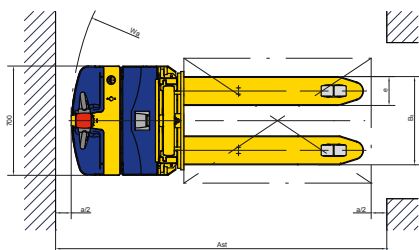
Options:

- Batterie avec d'autres capacités
- Sortie latérale pour changement de batterie
- Grille de protection
- Porte-fourches spéciaux selon besoin du client
- Exécution pour zones frigorifique

Stöcklin

EDD 12

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



I Zone de conduite
II Zone de freinage

1.2 Type EDD 12

Données de puissance		
1.5	Capacité de charge/Charge levage initial	Q[kg] 2000
	Capacité de charge/Charge levage fourche	Q[kg] 1200
	Capacité de charge globale double étage	Q[kg] 2000
1.6	Distance centre de gravité charge	c[mm] 600
5.1	Vitesse de déplacement avec/sans charge	[km/h] 5,5/5,5
5.2	Vitesse de levage avec/sans charge	[m/s] 0,1/0,14
5.3	Vitesse d'abaissement avec/sans charge	[m/s] 0,45/0,25
5.8	Tenue en côte avec/sans charge	[%] 10/17

Dimensions

1.8	Distance charge	x [mm]	945
1.9	Empattement	y [mm]	1520
4.4	Levage initial	h ₃ [mm]	120
4.9	Hauteur min./max. timon en service	h ₁ [mm]	760/1290
4.15	Hauteur des fourches abaissée	h [mm]	90
4.19	Longueur totale	L [mm]	1865
4.20	Longueur avant-corps	L ₂ [mm]	715
4.21	Largeur totale	B [mm]	700
4.22	Masse fourche	s/e/l [mm]	60/185/1150
4.25	Ecartement ext. fourche	B ₃ [mm]	565
4.32	Distance/sol position abaissée	m ₂ [mm]	25
4.34	Largeur couloir de service (800x1200 en longueur) VDI3597	Branche [mm]	2115
	Distance de sécurité	a/2 [mm]	100
4.35	Rayon de braquage	Wa [mm]	1665

*Avec set appareil, le déplacement est autorisé à partir d'une hauteur de 1600mm, uniquement lorsque la griffe inférieure porte une palette d'une charge minimale de 300kg

**Batterie de rechange jusqu' à 345 Ah L₂+70 mm

Sous réserve de modifications techniques.

Stöcklin ou son partenaire dans votre région est à votre disposition pour vous conseiller.

Stöcklin

Stöcklin Logistik AG
Home of Intralogistics
CH-4242 Laufen
tel +41 61 705 81 11

info@stoeklin.com
www.stoeklin.com

EDD 12

Poids (mât A18, 250 Ah)		
2.1	Poids propre incl. batterie	[kg] 850
2.2	Charge par essieu avec charge avant/arrière 1200 kg	[kg] 762/1274
2.3	Charge par essieu sans charge avant/arrière	[kg] 602/248

Roues

3.1	Bandage de toutes les roues	Vulkollan
3.2	Moteur, Type d'entraînement/timon	1x230/70 central/central
3.3	Roues Porteuses	4x83/70
3.4	Roues d'appui	2x100/40

Entraînement et commande

6.1	Moteur de traction AC	[kW] 1,2
6.2	Moteur de levage DC	[kW] 2,2
8.1	Commande conduite de levée combi	[A] 200
5.10	Frein de roulement Frein de blocage électromécanique	Moteur et contre courant [Nm] 11

Batterie

6.3	Type de batterie	PPV-DIN
6.4	Tension batterie, capacité**	[V/Ah] 24/250
	Type de batterie	2EPzS250

Modèles de mâts

Type	4.2 Hauteur cons. h ₁	4.3 Levée libre h ₃	4.4 Hauteur de levée H	4.5 Hauteur totale déployé h ₄
A15	1220	-	1500	1930
A18*	1370	-	1800	2230
A21*	1520	-	2100	2530
A24*	1670	-	2400	2830
A24	1650	-	2386	2810
C21	1187	-	2160	2575

SWISS QUALITY / ISO 9001