

EDP 2000 Inox

Elektro-Geh-Gabelhubwagen

Stöcklin **LI-ION**

STÖCKLIN – IHR NUTZEN

Kleinste Abmessungen und hohe Bedienerfreundlichkeit

- Geringster Platzbedarf
- Schnellerer Umschlag
- Optimale Handlichkeit
- Hohe Flexibilität
- Hygieneschutz

Modernste Elektronik

- Sichere Bedienung auch im Gefälle
- Schonung der zu transportierenden Güter und des Gerätes
- Höchste Wartungsfreundlichkeit
- Stets optimale Fahreigenschaften auch bei veränderten Anforderungen
- Beste Qualität und hohe Lebensdauer
- Drehstromantrieb



KRÄFTIGE ANTRIEBE

Der Mittelantrieb und zwei seitliche, gefederte Stützrollen (3-Punkt-Auflage) garantieren eine optimale Traction beim Güterumschlag.

Antriebseinheit und Räder sind im Chassis integriert und damit gegen Beschädigung geschützt. Alle Räder (auch Lastrollen) aus Polyurethan für Nassbetrieb.

MODERNSTE ELEKTRONIK

Frei programmierbare MOS-Mikro-Prozessorsteuerung. Durch den Nebenschlussantrieb sind keine Fahrtrichtungsschützen notwendig.

Das Fahrverhalten (Beschleunigung, Verzögerung, Geschwindigkeit) kann auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

ABMESSUNGEN

Geringste Abmessungen garantieren eine optimale Handlichkeit.

Vorbaulänge: 535 mm mit 250-Ah-Standardbatterie.

Fahrzeugbreite: 680mm.

Dank CAD-Konstruktion sehr robust und doch besonders leicht.

ROSTFREI

Alle Konstruktionsteile inkl. Wellen, Druckstangen, Rollenwippen und Stützrollensupporten aus rostfreiem Stahl. Oberfläche gebeizt und zusätzlich elektrolytisch poliert.

AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Entwickelt aus dem komplexen Baukasten der ED-Reihe. Vielfachverwendung von Komponenten wie Antrieb, Steuerung, Deichselkopf, Rollen etc.

Trotz kompakter Bauweise sind alle Komponenten gut zugänglich angeordnet.

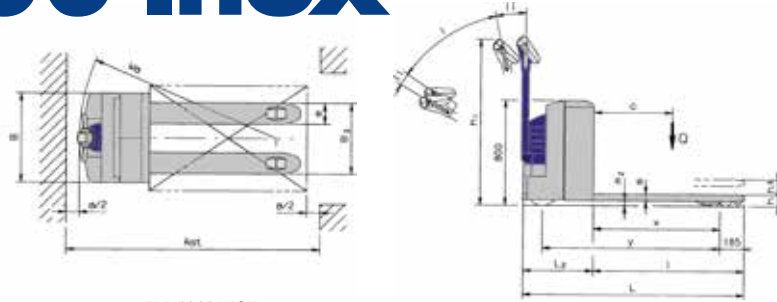
Hoher Standardausüstungsgrad:

Tandemlastrollen, NOT-AUS-Taster, Kombi-Betriebsstundenzähler, Batteriewächter.

Stöcklin

EDP 2000 Inox

Technische Daten



1.2 Typ

EDP 2000 INOX

Leistungsdaten		
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q[kg] 2000
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c[mm] 600
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h] 5,5/6,0
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s] 0,04/0,05
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s] 0,05/0,04
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	[%] 8,0/17,0

Abmessungen		
1.8	Lastabstand	x [mm] 965
1.9	Radstand	y [mm] 1365
4.4	Hub	h3 [mm] 110
4.9	Höhe Deichs. i. Fahrstellung min./max.	h1 [mm] 880/1245
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h [mm] 90
4.19	Gesamtlänge	L [mm] 1690
4.20	Vorbaulänge	L2 [mm] 540
4.21	Gesamtbreite	B [mm] 680
4.22	Gabelmasse	s/e/l [mm] 50/160/1150
4.25	Gabelausenabstand	B3 [mm] 540
4.32	Bodenfreiheit abgesenkt	m2 [mm] 40
4.34	Arbeitsgangbreite (800x1200 längs)	Ast [mm] 1940
	Sicherheitsabstand	a/2 [mm] 100
4.35	Wenderadius	Wa [mm] 1500

I Fahrbereich
II Bremsbereich

EDP 2000 INOX

Gewichte (2000 kg)			
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg]	520
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg]	825/1695
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg]	390/130
Räder			
3.1	Bereifung alle Räder		PU für Nassbetrieb
3.2	Antrieb		1x230/70
	Antriebsart/Deichsel		mittig/mittig
3.3	Lastrollen		4x83/70
3.4	Stützrollen		2x100/40
Antrieb und Steuerung			
6.1	Fahrmotor AC	[kW]	1,25
	Motorenart		Drehstrom (AC)
6.2	Hubmotor DC	[kW]	1,2
8.1	Fahrsteuerung		programmierbar Mikroprozessor
5.10	Fahrbremse		Motor und Gegenstrom
	Feststellbremse elektromechanisch	[Nm]	12
Batterie			
6.3	Batterieart		PPV-DIN
6.4	Batteriespannung, Kapazität*	[V/Ah]	24/250
	Batterietyp		2PZS250

Technische Änderungen vorbehalten.

Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.

Stöcklin

Stöcklin Logistik AG
Home of Intralogistics
CH-4242 Laufen
tel +41 61 705 81 11

info@stoeklin.com
www.stoeklin.com

SWISS QUALITY / ISO 9001