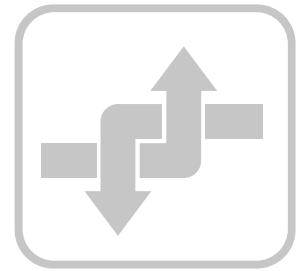


BOXer SE

DIE SMARTE WEITERENTWICKLUNG



Der BOXer SE: Leicht & energieeffizient

Der Leichtgewichtige & Energiesparende...

Der BOXer SE, die smarte Weiterentwicklung der bestehenden BOXer-Bauweise, ist bis zu 70% leichter als herkömmliche Kleinteilegeräte. Das geringe Eigengewicht wird durch konsequente Leichtbautechnologie erreicht. Durch unser Stöcklin Energiemanagement erreichen wir bis zu 45% Energieeinsparung gegenüber vergleichbaren Geräten.

Energieeffizienz = Green Logistics

Stöcklin Energiemanagement Sparen im „Sleep Mode“

Im Sleep Mode kann der BOXer SE über längere, produktionsbedingte Stillstandzeiten jährlich ca. 1600 kWh bzw. 1000kg CO₂ einsparen. Zum Vergleich: Mit dieser eingesparten Energie lässt sich ein Kühlschrank für 120 Tage betreiben.

Stöcklin bietet für das System BOXer SE eine speziell abgestimmte Konfiguration des bewährten **StöcklinWMS**.

Das integrierte Warehouse Management System bietet standardmässig:

- lokal funktionierendes System ohne ERP Unterstützung
- Erfassen und Verwalten von Lagerfächern, Behältern, möglicher Behälterunterteilung, Artikel und deren Mengen
- Erfassen, Verwalten und Steuern von Ein- und Auslagerungsaufträgen
- und vieles mehr...



EIGENSCHAFTEN

Zuverlässig

Der BOXer SE garantiert eine Verfügbarkeit über 99 % und sichert eine hohe Lieferbereitschaft.

Praktisch

Viele Komponenten können „en bloc“ schnell ausgewechselt werden und die Zugänglichkeit zu allen relevanten Komponenten ist exzellent.

Kostengünstig

Ein automatisiertes Kleinteilelager eliminiert mühsames und zeitraubendes Suchen. Somit kann wertvolle Zeit für Produktives eingesetzt werden. Geringe Betriebskosten sind inklusive.

Innovative Technologie

- modernste Sicherheits- und Bustechnologie (Siemens Failsafe SPS, PROFINET)
- konsequente Leichtbautechnologie
- bewährte Komponenten

Sicherheit

- Hublastkontrolle
- Regalspaltkontrolle
- Fehlersichere Steuerung (einfache Integration des Geräts in anlagenspezifisches Sicherheitskonzept), Reduktion des Verdrahtungsaufwands, flexibel für Anpassungen

Bedienerfreundlichkeit

- sehr gute Zugänglichkeit
- einfache Störungsbehebung am Gerät selbst sowie an externen Komponenten
- wartungsfreundliche Komponenten

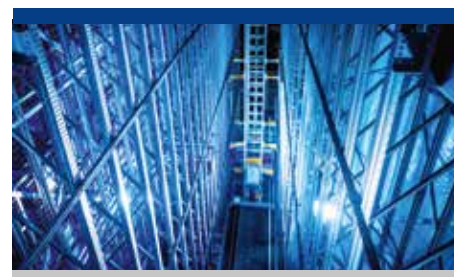
Leistungstarke Systeme

- Absolut messende, optische Wegmesssysteme für Fahr- und Hubwerk
- Trennung der Netzwerke des IT-Bereichs von der Automatisierungstechnik durch Router
- Optionale Kamerasysteme (Kamerabilder können in die „Office-Welt“ übertragen werden)

Komplettlösung

Unsere Komplettlösung beinhaltet:

- automatisiertes Lager mit einer attraktiven, energieeffizienten Komplettlösung
- rationelle und wirtschaftliche Lagerung Ihrer Produkte
- optimale Umschlagsleistung in Verbindung mit garantierter hoher Verfügbarkeit
- effiziente Nutzung des zur Verfügung stehenden Platzes
- tiefe Betriebskosten, welche die Wirtschaftlichkeit unseres Systems abrunden



Dynamische Werte / Nutzlast und Eigengewicht

Max. Fahrgeschwindigkeit	2.5 m/s
Max. Fahrbeschleunigung	1.5 m/s ²
Max. Hubgeschwindigkeit	1.0 m/s ²
Max. Hubbeschleunigung	1.0 m/s ²
Max. Nutzlast	2x 50kg
Gerätengewicht bei Gassenhöhe 10 m	ca. 1000kg

Stöcklin Logistik GmbH

DE-57250 Netphen
tel +49 271 31793-0
fax +49 271 31793-100

info-de@stoecklin.com

Stöcklin Logistik AG

CH-4143 Dornach
tel +41 61 705 81 11
fax +41 61 701 30 32

info@stoecklin.com
www.stoecklin.com

SWISS QUALITY FOR YOU

