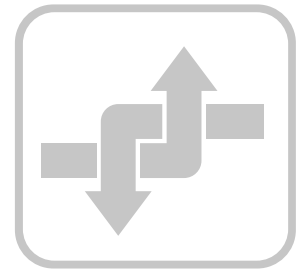


BOXer



Der BOXer – Das technisch überlegene System

Das Kleinteilegerät BOXer ist eine Regalbediengerät-Baureihe für automatische Behälter-, Tablar- oder Kartonlager. Durch eine innovative und konsequent umgesetzte Leichtbaukonstruktion werden neue Massstäbe bzgl. Energieverbrauch gesetzt. Bei vergleichbarer Anlagenleistung sind die BOXer die leichtesten und somit energiesparendsten Kleinteile-RBG auf dem Markt. Stöcklin bietet die BOXer-Baureihe auch als schlüsselfertiges Gesamtsystem bestehend aus Kleinteilegerät, Regalanlage, Ladehilfsmitteln (Behälter, Tablare), Steuerung und Lagerverwaltung an.

Höchste Verfügbarkeit bei geringen Wartungskosten

Durch den ergonomischen und sehr wartungsfreundlichen Aufbau können die mechanischen und steuerungstechnischen Einzelkomponenten in kürzester Zeit ausgewechselt werden. Geringe Stillstandszeiten gewährleisten eine hohe Verfügbarkeit sowie geringe Wartungskosten.

Hohe Dynamik und Schwingungsreduktion

Geregelte Antriebe für Fahr- und Hubwerk ermöglichen eine optimale Anpassung von Beschleunigungs-, Fahr- und Bremskurven. Bei hinreichend langer Gasse sind Fahrgeschwindigkeiten bis 6 m/s möglich.

Die bewährte Mastfachwerkkonstruktion in Aluminium-Leichtbauweise ermöglicht zusammen mit den ruckfreien Fahrkurven einen höchst dynamischen und schwingungsarmen Betrieb. Eine Korrekturfahrt zur Nachpositionierung ist grundsätzlich nicht notwendig.

Erhöhte Betriebssicherheit

Die standardmäßig vorgesehene Regal-spaltkontrolle überwacht den Freiraum zwischen RBG und Regal. Sollte ein Behälter oder Gebinde im Fahrbereich erkannt werden, stoppt das Gerät augenblicklich und eine Kollision wird verhindert.

EIGENSCHAFTEN

Flexibel

Der BOXer eignet sich für verschiedenste Ladeträger (Kartons, Tablare, Behälter)

Modular

Das System wird entsprechend Funktion und Gebäudestruktur aufgebaut

Vielseitig

Es steht eine Vielzahl an Standard-Lastaufnahmemitteln (einfach-, doppel- und vierfachtiefe) zur Verfügung

Effizient

Unabhängiges Lasthandling bei Zwei-Mastgeräten bringt eine Leistungserhöhung um bis zu 30%

Schwingungsfrei

Auch mit Antipendelantrieb für hohe Geräte erhältlich

Einfachtief		Doppeltief	
1 Mast, 1 LAM	2 Mast, 2 LAM	1 Mast, 1 LAM	2 Mast, 2 LAM
Höhe max. 18 m	Höhe max. 22 m	Höhe max. 18 m	Höhe max. 22 m

Der BOXer in Zahlen

Stöcklin bietet die modulare BOXer-Serie in drei Basisausführungen an. Eine unserer grössten Stärken ist aber die Flexibilität, was bedeutet, dass wir den BOXer an Ihre Bedürfnisse und Gegebenheiten anpassen können. Zusammen mit uns finden Sie die für Sie optimale Lösung.

Die Anlagen- oder Systemleistung ist immer einer der Kernpunkte. Hohe Geschwindigkeiten und Beschleunigungen bedeuten immer auch höheren Komponentenverschleiss und einen höheren Energiebedarf. Diese machen nur dann Sinn, wenn Sie diese auch wirklich benötigen. Wir dimensionieren Ihr System so, dass Sie genügend Reserven haben, um Ihre Waren umzuschlagen, helfen Ihnen aber, unnötig hohe Betriebskosten zu vermeiden.

Der modular aufgebaute Mast ist einer der leichtesten seiner Klasse und setzt damit ein klares Zeichen in Richtung «Think Green». Das energetische Zusammenspiel der Antriebsregler des Fahr- und Hubantriebs ermöglicht es, dass die Bremsenergien zwischen den Antrieben ausgetauscht werden. Dies erfolgt durch die elektrische Verbindung der Zwischenkreise der Frequenzumrichter. Zusätzlich sind die Bewegungen der Achsen so aufeinander abgestimmt, dass der Energieaustausch der Antriebe maximal genutzt werden kann. Die Energie des sich senkenden Hubwerks wird dem Fahrtrieb zur Verfügung gestellt, die Bremsenergie des Fahrtriebs wird zum Heben des Lastaufnahmemittels verwendet – das Hubwerk wird zu einem optimierten Zeitpunkt gestartet. Zusätzlich kann durch den Einsatz von Rückspeisemodulen die Energiebilanz der Geräte verbessert werden.

Antipendel

Neu ist auch das Antipendelsystem, damit auch bei sehr hohen Kleinteilegeräten (15 bis 22 m) eine hohe Dynamik erzielt werden kann. Durch Anbringen eines zusätzlichen Antipendelantriebs am Mastkopf, der die Schwingung des Mastes weitestgehend eliminiert und die Bewegung des Geräts in der horizontalen Fahrriichtung unterstützt, ist nun die Schwingungsfreiheit gewährleistet. Optional kann auch mit speziellen Softwaremodulen Schwingungsfreiheit garantiert werden.

Schiene und Schleifleitung

Um einen ruhigen und gleichmässigen Lauf gewährleisten zu können, fährt der BOXer mit Polyamid-Rädern auf einer soliden Stahlschiene. Diese wird im Schwellenprinzip auf im Fundament eingesetzten Gewindeankern gelagert. Zweigeschossige Anwendungen werden schwingungs- und geräuscharm befestigt.

An beiden Gassenenden befinden sich Stahl-Endplatten, auf denen unter anderem die hydraulischen Not-Endpuffer sowie die Riemenspannstationen montiert sind. Die für die mitfahrenden Komponenten notwendige Energieversorgung erfolgt über eine direkt an den Regalstehern befestigte Schleifleitung. Diese bietet eine Vielzahl von Befestigungsmöglichkeiten sowohl für Einplatz- als auch für Fachbodenregale.

	1-Mast	2-Mast	
Einfachtiefe Lagerung	BOXer E1	BOXer E2	BOXer E2V
Anzahl Lastaufnahmemittel	1 einfachtief	2 einfachtief	2 einfachtief
Nutzlast max.	1 x 100 kg	2 x 50 kg	2 x 50 kg
Gerätehöhe max.	15 m / 18 m*	15 m / 18 m*	22 m*
Lichte Gangbreite	800 mm	800 mm	800 mm
Fahrgeschwindigkeit max.	6 m/s	6 m/s	5 m/s
Fahrbeschleunigung max.**	4,0 m/s ²	3,0 m/s ²	2,5 m/s ²
Hubgeschwindigkeit max.	3,0 m/s	3,0 m/s	3,0 m/s
Hubbeschleunigung max.	3,0 m/s ²	3,0 m/s ²	3,0 m/s ²

	1-Mast	2-Mast	
Doppeltiefe Lagerung	BOXer D1	BOXer D2	BOXer D2V
Anzahl Lastaufnahmemittel	1 doppeltief	2 doppeltief	2 doppeltief
Nutzlast max.	2 x 100 kg	4 x 50 kg	4 x 50 kg
Gerätehöhe max.	15 m / 18 m*	15 m / 18 m*	22 m*
Lichte Gangbreite	1450 mm	1450 mm	1450 mm
Fahrgeschwindigkeit max.	6 m/s	6 m/s	5 m/s
Fahrbeschleunigung max.**	4,0 m/s ²	3,0 m/s ²	2,5 m/s ²
Hubgeschwindigkeit max.	3,0 m/s	3,0 m/s	3,0 m/s
Hubbeschleunigung max.	3,0 m/s ²	3,0 m/s ²	3,0 m/s ²

* mit Antipendelsystem

** abhängig von der Gerätehöhe

Die Komponenten des BOXers

1. Mastkopf mit oberer Rollenführung
2. Aluminium-Mast mit integrierter Aufstiegsleiter, Y-Schleifleitung und Stehpodest (Plattform)
3. Hubriemen doppelt
4. Schaltschrank X2
5. Lastaufnahmemittel (LAM)
6. Schaltschrank X1
7. Fahrtrieb (Omega-Antrieb)
8. Hubantrieb
9. Fahrrahmen
10. Fahrschiene
11. Festlandseitiger Schaltschrank XO
12. Endplatte mit Stossdämpfer
13. Fahrriemen doppelt
14. Regalspaltkontrolle



Stöcklin Logistik GmbH

DE-57250 Netphen
tel +49 271 31793-0
fax +49 271 31793-100

info-de@stoecklin.com

Stöcklin Logistik AG

CH-4143 Dornach
tel +41 61 705 81 11
fax +41 61 701 30 32

info@stoecklin.com
www.stoecklin.com

SWISS QUALITY FOR YOU 

